

ELODIE POWDERTECH WOOD
PANCHINA | BENCH

panchine & sedute | benches & seats

materiali | materials

acciaio | steel
alluminio | aluminum

dimensioni | dimensions

L 1990 x P 770 x h 942 mm

altezza seduta | seat height

476 mm

finiture | finishes

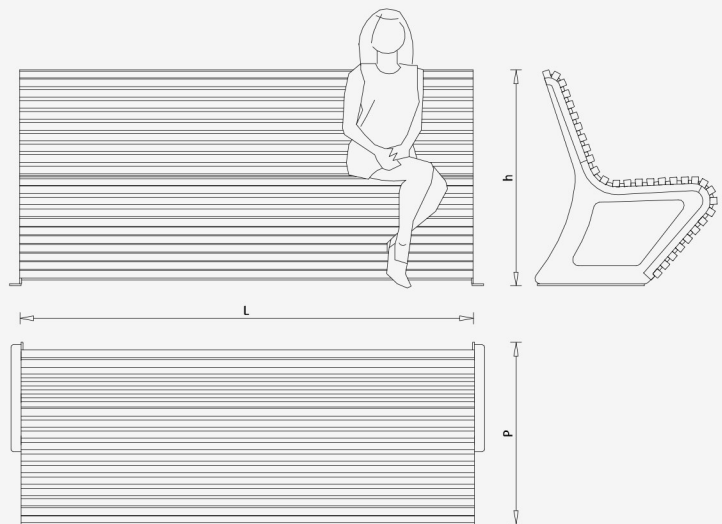
struttura | structure



seduta e schienale | seat and back



SCHEDA TECNICA | TECHNICAL DATA SHEET





ELODIE POWDERTECH WOOD

PANCHINA| BENCH

COMPOSIZIONE:

- n° 2 gambe strutturali in acciaio tagliata al laser .
- n° 31 profili quadri 30x30 mm e lunghezza 2000 mm in alluminio.
- alla base di ciascuna gamba sono presenti 2 fori per il fissaggio a terra della panchina, del diametro di mm 14.
- viteria in acciaio inox AISI 304.

FINITURE:

- (A) gambe strutturali GRIGIO ANTRACITE ral 7016
- (B) profili tubolari in alluminio disponibile in colore wengè,iroko,natural

PARAMETRI TECNICI:

- dimensioni mm 1990x770x942- altezza seduta mm 476; peso 50 kg.

COMPOSITION:

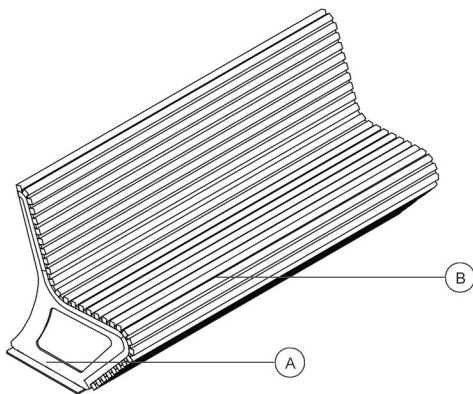
- two side legs Steel, laser cut, galvanized and painted, and each leg has a support foot with 2 holes (diameter 14 mm) for fixing to the ground.
- seat and back made by: 31 profiles in 30X30x2000 mm in aluminium
- AISI 304 stainless steel screws.

FINISH:

- (A) steel side legs, available in anthracite grey RAL 7016,
- (B) and back profiles, available in sublimate aluminium color wengè,iroko,natural.

TECHNICAL PARAMETERS:

- overall dimensions mm 1990x770x942 - seat height mm 476 - total weight kg



TRATTAMENTI E PROCESSI PRODUTTIVI

CICLO DI VERNICIATURA DEL METALLO: controllo e aggancio / pretrattamento in 5 stadi (sgrassaggio preliminare, lavaggio, lavaggio demineralizzato, applicazione di prodotto nanotecnologico

in forno / verniciatura automatizzata con applicazione di 60-70 micron di polveri termoindurenti qualicot in poliestere e/o epossipoliestere / polimerizzazione / raffreddamento / controllo qualità e veri ca del prodotto nito / imballaggio.

PROCESSO DI ZINCATURA A CALDO: sgrassaggio / decapaggio in acido cloridrico / lavaggio / ppassaggio / essiccazione / immersione nello zinco fuso a 450C / raffreddamento e nitura / misurazione spessori.

CICLO TRATTAMENTO ACCIAIO INOX: decapaggio / risciacquo / asciugatura /

passivazione / risciacquo / asciugatura nale.

CICLO DI VERNICIATURA DEL LEGNO ESOTICO: stagionatura con controllo nale umidità 10-15 / mano di fondo con isolante catalizzato a spruzzo / asciugatura

200 micron

vernice all'acqua

ACCIAIO CORTEN con ossidazione naturale, trattato con vernice protettiva

trasparente.

La naturale ossidazione del prodotto fa sì che nell'arco di 18 mesi si veri chino variazioni di colore, tonalità e sfumature, variabili a seconda del clima e della posizione in cui il prodotto viene installato. Dopo 18 mesi il prodotto assume la particolare tonalità di "testa di moro" tipica del corten. CITYSI non garantisce contro il rilascio di ruggine per il periodo necessario alla stabilizzazione dell'ossidazione; CITYSI consiglia di trattare periodicamente prodotto con vernici protettive trasparenti.

CITYSI si riserva il diritto di apportare migliorie ai propri prodotti variandone eventualmente dimensioni, caratteristiche e colorazioni. Le colorazioni potranno presentare delle variazioni cromatiche dovute alle diverse lavorazioni. Foto, disegni e testi non hanno carattere contrattuale.

TREATMENTS AND MANUFACTURING PROCESSES

PAINTING CYCLE FOR GALVANIZED STEEL: monitoring and engagement/ pre-treatment in 5 stages

Zater, application of nanotechnology products

demineralised Zater / drying in oven / automated painting Zith application of 60-70 micron of polyester coating qualicot and epoxy poZder / polymerization / cooling / quality control and nal testing / pacNaging.

HOT DIP GALVANIZING PROCESS: degreasing / picNling in hydrochloric acid / Zashing / pushing / drying /dive into the molten zinc at 450 / cooling and nish / thicNness measurement.

STAINLESS STEEL TREATMENT CYCLE: picNling / rinsing / drying / passivation / rinsing / drying.

CYCLE OF SURFACE TREATMENTS FOR EXOTIC WOOD: seasoning Zith the nal control humidity 10-15 / coat of catalyzed insulating and automatic brushing / top coat paint Zith Zaterborne paint

4-6 hours

drying

- spraying / visual quality control.

200 microns

CORTEN STEEL Zith natural oxidation, treated Zith transparent protective varnish.

The natural oxidation of the product means that, in 18 months, there may be variations in color, tones and shades Zhich are variable depending on the climate and the location Zhere the product is installed. After 18 months the product taNes on the particular shade of "broZn" typical of the corten steel. CITYSI does not Zarrant the issuance of rust for the period necessary to the stabilization of

Tutti gli articoli ed i prodotti illustrati nella presente scheda sono di proprietà esclusiva di Citysi Srl. Ogni contenuto ivi presente (modelli, testo, grafica, immagini, descrizione dei processi produttivi, logo, ecc.) è pertanto protetto ai sensi delle normative, anche internazionali, sui brevetti industriali e sui marchi registrati. E' autorizzata la riproduzione dei medesimi solamente con espressa indicazione della fonte, o comunque della proprietà dei medesimi. Nessun prodotto potrà, neppure in parte, essere copiato, contraffatto e/o immesso in commercio. Ogni eventuale violazione verrà perseguita e punita a norma di legge.

All items and products illustrated in this catalogue are the exclusive property of Citysi Srl. All content herein (models, text, graphics, images, description of production processes, logos, etc.) is protected by law, including international law, as industrial patents and registered trademarks. Reproduction of this is only authorised with express reference to the source, or particularly, ownership of the same. No product may, not even in part, be copied, forged and / or brought to market. Any violation will be prosecuted and punished by law.